



## VEKA Umwelttechnik GmbH, Hørselberg-Hainich



### Aufgabenstellung und Lösung

- Prozesskühlung mit ausfallsicherem redundanten Kaltwassersatz
- platzsparende Komplettmontage in einem Container
- Schraubenverdichter mit einer Leistungsanpassung 40 kW - 160 kW